

2К Акрил-уретановый лак PRODUCTIVE CLEAR FC 2109

Описание продукта

FC 2109 2К акрил-уретановый лак, предназначенный для полного кузовного ремонта. Хорошо подходит для полной окраски автомобиля в окрасочной камере. Крайне удобен в применении, не требователен к покрасочному оборудованию, имеет высокую степень глянца и отличную растекаемость, не дает усадку и очень легко полируется.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объем	Вес
Лак FC 2109	100	100
Медленный отвердитель FCH-32		
Стандартный отвердитель FCH-31	50	49
Быстрый отвердитель FCH-30		

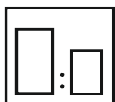
Применение:



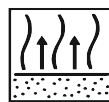
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



Лак FC 2109
Отвердители серии FCH-30, 31, 32
2:1 (лак:отвердитель)



Межслойная сушка
5-10 минут при 25°C



2-2,5 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.3~1.5 мм



До полировки
6 часов при 25°C
20 минут при 60°C
10 минут при 70°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанесите 2~3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» краску на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. DIN Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-31

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2К Акрил-уретановый лак PRODUCTIVE CLEAR FC 2109

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм.
Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности 25°C Время	FCH-32 (медленный)	FCH-31 (стандартный)	FCH-30 (быстрый)
От пыли	10 минут	15 минут	20 минут
До полировки	7 часов	6 часов	5 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	SCH-30	SCH-32/SCH-31
60°C	15 мин	20 мин
70°C	15 мин	15 мин
80°C	10 мин	10 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может быть перекрыт тем же лаком в течении 12 часов без предварительной шлифовки.
Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Выбор разбавителя:

Разбавители серии FR-50 следует выбирать в зависимости от температуры.

FR-50	FR-51	FR-52
5~15°C	15~25°C	25~35°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.