

## 2K HS премиум лак HIGH SOLID CLEAR FC 5201HS

### Описание продукта

FC 5201HS это 2K универсальный полиуретановый лак премиум класса с высоким содержанием сухого остатка, разработанный как для воздушной сушки, так и для сушки в покрасочной камере. Имеет хорошую растекаемость и безупречный внешний вид. Не требователен к условиям нанесения, не даёт пыли, приятно и предсказуемо растекается. Может быть использован для любого типа ремонта - от одной детали, до полного перекраса автомобиля. Высокая толщина плёнки достигается всего за 1,5 слоя. FC 5201HS специально разработан с низким содержанием летучих веществ VOC 480 г/л.

**Цвет:** прозрачный.

**Плотность:** 0.98 кг/л.

### Пропорции смешивания:

| Лак FC 5201HS                  | Объём | Вес |
|--------------------------------|-------|-----|
|                                | 100   | 100 |
| Медленный отвердитель FCH-52   |       |     |
| Стандартный отвердитель FCH-51 | 50    | 49  |
| Быстрый отвердитель FCH-50     |       |     |

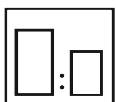
### Применение:



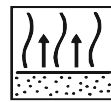
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



0.5-0.7 bar (внутри головки)  
1.5 мокрых слоя  
Толщина покрытия-60 мкм  
Сопло 1.3-1.5 мм



Лак FC 5201HS  
Отвердители серии SCH-50  
2:1 (лак:отвердитель)



Межслойная сушка  
5-10 минут при 25°C



2-2,5 bar (гравитационная подача)  
1.5 мокрых слоя  
Толщина покрытия-60 мкм  
Сопло 1.3-1.5 мм



До полировки  
8 часов при 25°C  
20 минут при 70°C  
30 минут при 60°C



2-2.5 bar (сифонная подача)  
1.5 мокрых слоя  
Толщина покрытия 60 мкм  
Сопло 1.4-1.6 мм

### Нанесение:

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий дымчатый слой\* на окрашиваемую поверхность. Затем нанести один полный мокрый слой\* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

\*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

**Внимание!** Не рекомендуется нанесение этого лака в 2 слоя во избежание дефекта закипания.

**Вязкость:** 17~19 сек. Ford Cup #4 при 25°C

**Жизнеспособность:** 3 часа при 25°C со стандартным отвердителем с отвердителем FCH-51.

### Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 480 г/л готовой смеси.

## 2K HS премиум лак HIGH SOLID CLEAR FC 5201HS

### Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

### Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

### Воздушная сушка:

| Температура поверхности 25°C<br>Время | FCH-52<br>(медленный) | FCH-51<br>(стандартный) | FCH-50<br>(быстрый) |
|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------|
| От пыли                               | 40 минут              | 35 минут                | 30 минут            |
| До полировки                          | 9 часов               | 8 часов                 | 7 часов             |
| Полная полимеризация                  | 7 суток               | 7 суток                 | 7 суток             |

### Принудительная сушка:

| Температура | FCH-52 | FCH-51 | FCH-50 |
|-------------|--------|--------|--------|
| 60°C        | 25 мин | 30 мин | 20 мин |
| 70°C        | 20 мин | 20 мин | 20 мин |

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

**Рекомендованная толщина сухой плёнки:** 40~60 мкм.

### Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 24 часов.

### Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-50 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

| Площадь          | FCH-52  | FCH-51  | FCH-50  |
|------------------|---------|---------|---------|
| Точечный ремонт  | 30~45°C | 25~35°C | 10~25°C |
| Панельный ремонт | 25~40°C | 20~30°C | 5~20°C  |
| Полный ремонт    | 20~35°C | 15~25°C | 5~15°C  |

### Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.