

## Техническая карта

**PROTECT 360****Антикоррозионный эпоксидный грунт**

| СВОЙСТВА                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| <p>Эпоксидный грунт PROTECT 360 – антикоррозионный грунт, обеспечивающий отличную защиту стальных поверхностей, благодаря высококачественным смолам и активным добавкам, предотвращающим коррозию. Предназначен как для реставрации легковых автомобилей, так и грузовых автомобилей и автобусов с высоким уровнем эксплуатации. Имеет очень хорошую адгезию к разным типам оснований и прекрасные изоляционные качества. Возможно непосредственное покрытие поверхностными лаками. Грунт может быть использован в соотношении смеси 1+1 с отвердителем Н 5950 или в соотношении смеси 4+1 с отвердителем Н 5960. При соотношении смеси 1+1 Н 5950 можно работать в системе мокрым по мокрому. Продукт предназначен для профессионального применения на станциях технического обслуживания автомобилей, для кузовных работ.</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
| СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
| Н 5950                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Отвердитель для эпоксидного грунта.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |
| Н 5960                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Отвердитель для эпоксидного грунта.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |
| THIN 860                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Разбавитель для эпоксидных изделий.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |                 |
| ОСНОВАНИЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
| Сталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окалины, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь блеск, характерный для металлического основания. |                   |                 |
| Старые лаковые покрытия                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |                 |
| Полиэфирные шпатлёвки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |                 |
| Алюминий                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Обезжирить, ошлифовать сухим способом P280 ÷ P360 или матировать шлифовальной шкуркой, обезжирить.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |                 |
| Оцинкованная сталь.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Обезжирить и матировать мелкозернистым абразивным полотном. Еще раз обезжирить.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
| Нержавеющая сталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Обезжирить и матировать абразивным полотном. Еще раз обезжирить.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |                 |
| Полиэфирные ламинаты                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Провести сухую обработку P280 и обезжирить.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |                 |
| ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | PROTECT 360<br>Н 5950                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | По объему         | По весу         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1<br>1            | 100<br>56       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | PROTECT 360<br>Н 5960<br>THIN 860                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | По объему         | По весу         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4<br>1            | 100<br>14,5     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 10 % (25 %; 50 %) | 5,4 ( 13,5; 27) |
| Разбавитель добавляем в перерасчете на количество грунта.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |                 |

19.12.2023

| ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ                                                                              |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Компонент А                                                                                      | Отвердитель                                                                                                                                 | Пропорция смешивания | THIN 860                                                                             | Вязкость DIN 4/20°C            | Пневматическое распыление                                    | Гидродинамическое распыление                                                            |
| PROTECT 360<br> | H5950                                                                                                                                       | 1+1                  | Нет                                                                                  | 18 ÷ 20 с                      | сопло 1.2 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см | сопло Ø 0,25 ÷ 0,35 мм, давление 120 ÷ 160 бара, воздушная защита 4 бара угол сопла 50° |
|                                                                                                  | H5960                                                                                                                                       | 4+1                  | 10 %                                                                                 | 70 ÷ 80 с                      | сопло 2.2 ÷ 2.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см | сопло Ø 0,25 ÷ 0,35 мм, давление 120 ÷ 160 бара воздушная защита 4 бара угол сопла 50°  |
|                                                                                                  | H5960                                                                                                                                       | 4+1                  | 25 %                                                                                 | 40 ÷ 60 с                      | сопло 1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см | сопло Ø 0,25 ÷ 0,35 мм, давление 70 ÷ 150 бар, воздушная защита 3 бара, угол сопла 50°  |
|                                                                                                  | H5960                                                                                                                                       | 4+1                  | 50 %                                                                                 | 25 ÷ 30 с                      | сопло 1.3 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см | сопло Ø 0,25 ÷ 0,35 мм, давление 70 ÷ 150 бар, воздушная защита 3 бара угол сопла 50°   |
| НАНЕСЕНИЕ                                                                                        |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
|                 | Отвердитель                                                                                                                                 | Пропорция смешивания | Разбавитель THIN 860                                                                 | Толщина отдельного сухого слоя | Рекомендованное количество слоев                             |                                                                                         |
|                                                                                                  | H 5950                                                                                                                                      | 1+1                  | отсутствует                                                                          | 25 ÷ 35 мкм                    | 2 ÷ 3                                                        |                                                                                         |
|                                                                                                  | H 5960                                                                                                                                      | 4+1                  | 10%                                                                                  | 60 ÷ 70 мкм                    | 2                                                            |                                                                                         |
|                                                                                                  | H 5960                                                                                                                                      | 4+1                  | 25%                                                                                  | 40 ÷ 50 мкм                    | 2                                                            |                                                                                         |
|                                                                                                  | H 5960                                                                                                                                      | 4+1                  | 50%                                                                                  | 35 ÷ 45 мкм                    | 2                                                            |                                                                                         |
|                                                                                                  | ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным антикоррозионным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм. |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
|                                                                                                  | Выход смеси, готовой к применению для толщины сухого слоя в указанном диапазоне                                                             |                      | для системы 1+1: ок. 4.2 м²/л при 80 мкм<br>для системы 4+1: ок. 6.9 м²/л при 80 мкм |                                |                                                              |                                                                                         |
| Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.          |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
|               | Долговечность смеси при 20° С                                                                                                               |                      |                                                                                      | 4 ч.                           |                                                              |                                                                                         |
|               | Время испарения между слоями при 20°С                                                                                                       |                      |                                                                                      | 5 ÷ 10 мин.                    |                                                              |                                                                                         |
| УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ                                                                                |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
| Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°С и влажности не более 80%.               |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
| ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ                                                                                |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |
|               | 20°С                                                                                                                                        |                      |                                                                                      |                                | 60°С                                                         |                                                                                         |
|                                                                                                  | 12 ч.                                                                                                                                       |                      |                                                                                      |                                | 45 мин.                                                      |                                                                                         |
| ВНИМАНИЕ: Время отверждения касается температур отдельных элементов.                             |                                                                                                                                             |                      |                                                                                      |                                |                                                              |                                                                                         |

**СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ**

Расстояние  
Время в зависимости от типа и мощности лампы

Следуйте указаниям изготовителя  
оборудования  
10 ±20 мин

ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.

**ШЛИФОВАНИЕ**

Сухая обработка

P360 ÷ P500



Мокрая обработка

P600 ÷ P1000

**ПОКРЫТИЕ**

Покрывается всеми акриловыми грунтами и покровными лаками NOVOL. Финишную краску можно наносить через 45 мин. при толщине грунта 80 мкм. Максимальное время покраски без матирования составляет 48 ч.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

| Продукт                   | Содержание твердых частиц по весу | Содержание твердых частиц по объему | Плотность                |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| PROTECT 360               | ≈ 76 %                            | ≈ 58 %                              | ≈ 1.57 г/см <sup>3</sup> |
| H5950                     | ≈ 19%                             | ≈ 17.5%                             | ≈ 0.88 г/см <sup>3</sup> |
| H5960                     | ≈ 68%                             | ≈ 65%                               | ≈ 0.92 г/см <sup>3</sup> |
| PROTECT 360 + H5950 (1+1) | ≈ 55%                             | ≈ 38%                               | ≈ 1.22 г/см <sup>3</sup> |
| PROTECT 360 + H5960: 4+1  | ≈ 75%                             | ≈ 59%                               | ≈ 1.44 г/см <sup>3</sup> |

растираемость ок. 12.5 мкм

**СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТАЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ**

VOC II/B/c\* лимит

540 г/л

VOC фактическое

540 г/л (для системы 1+1)

\* Для смеси готовой к нанесению согласно  
Директиве ЕС 2004/42/CE

382 г/л (для системы 4+1 + 10% THIN 860)

430 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 860)

490 г/л (для системы 4+1 + 50% THIN 860)

\* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE

**ЦВЕТ**

Серый, черный.

**ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 860.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла.  
Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

**СРОКИ ПРИГОДНОСТИ**

|             |                |
|-------------|----------------|
| PROTECT 360 | 24 месяца/20°C |
| H 5950      | 24 месяца/20°C |
| H 5960      | 24 месяца/20°C |
| THIN 860    | 24 месяца/20°C |

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

См. Карта характеристики

**КОММЕНТАРИИ**

Эпоксидный грунт PROTECT 360 надо использовать исключительно с отвердителем компании NOVOL H 5950 или H 5960.  
Использование других отвердителей может быть причиной ухудшения антикоррозионных качеств грунта, а также его химической и механической стойкости.

**ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ****ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ:****PROTECT 360 + H5950 (1+1)****ВНИМАНИЕ!**

Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.

| Количество смеси | PROTECT 360 | H 5950 |
|------------------|-------------|--------|
| 0.10 л           | 79 г        | 44 г   |
| 0.20 л           | 157 г       | 88 г   |
| 0.25 л           | 196 г       | 110 г  |
| 0.30 л           | 236 г       | 132 г  |
| 0.40 л           | 314 г       | 176 г  |
| 0.50 л           | 392 г       | 220 г  |
| 0.75 л           | 589 г       | 331 г  |
| 1.00 л           | 785 г       | 441 г  |

**ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%**

| Количество смеси | PROTECT 360 | H 5960 | THIN 860 |
|------------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 л           | 116 г       | 17 г   | 6 г      |
| 0.20 л           | 233 г       | 34 г   | 13 г     |
| 0.25 л           | 291 г       | 43 г   | 16 г     |
| 0.30 л           | 349 г       | 51 г   | 19 г     |
| 0.40 л           | 465 г       | 68 г   | 25 г     |
| 0.50 л           | 582 г       | 85 г   | 32 г     |
| 0.75 л           | 872 г       | 128 г  | 47 г     |
| 1.00 л           | 1163 г      | 170 г  | 63 г     |

**ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%**

| Количество смеси | PROTECT 360 | H 5960 | THIN 860 |
|------------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 л           | 105 г       | 15 г   | 14 г     |
| 0.20 л           | 209 г       | 31 г   | 28 г     |
| 0.25 л           | 262 г       | 39 г   | 36 г     |
| 0.30 л           | 314 г       | 46 г   | 43 г     |
| 0.40 л           | 419 г       | 62 г   | 57 г     |
| 0.50 л           | 523 г       | 77 г   | 71 г     |
| 0.75 л           | 785 г       | 115 г  | 106 г    |
| 1.00 л           | 1047 г      | 154 г  | 142 г    |

**ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%**

| Количество смеси | PROTECT 360 | H 5960 | THIN 860 |
|------------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 л           | 89 г        | 13 г   | 24 г     |
| 0.20 л           | 179 г       | 26 г   | 49 г     |
| 0.25 л           | 224 г       | 33 г   | 61 г     |
| 0.30 л           | 269 г       | 40 г   | 73 г     |
| 0.40 л           | 359 г       | 53 г   | 97 г     |
| 0.50 л           | 449 г       | 66 г   | 122 г    |
| 0.75 л           | 673 г       | 99 г   | 182 г    |
| 1.00 л           | 897 г       | 132 г  | 243 г    |